

Einsatz moderner Robotik in der Prozessindustrie Eine Auswahl heutiger Anwendungen und Chancen



Carl-Helmut Coulon (INVITE GmbH); Albert Tulke (Bayer AG)

Zusammenfassung



**Moderne Robotik „startet durch“ in der Prozessindustrie
- getrieben von Ergonomie, Sicherheit, Qualität und Effizienz.**

Neue Anwendungen in vielen Bereichen

Ausblick: Selbstlernende Robotik

Produktion

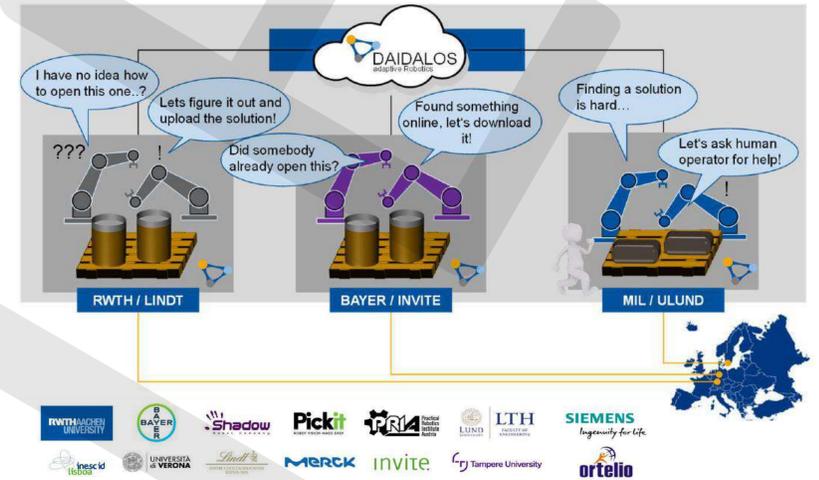
- Depalettierung und Umpalettierung (z.B. Kommissionierung oder von Holz- auf Alupalette.)
- Öffnung und Portionierung oder Dosierung von Feststoffen
- Rüsten und Reinigen von standardisiertem Produktionsequipment wie Tablettierrotoren

Verpackung

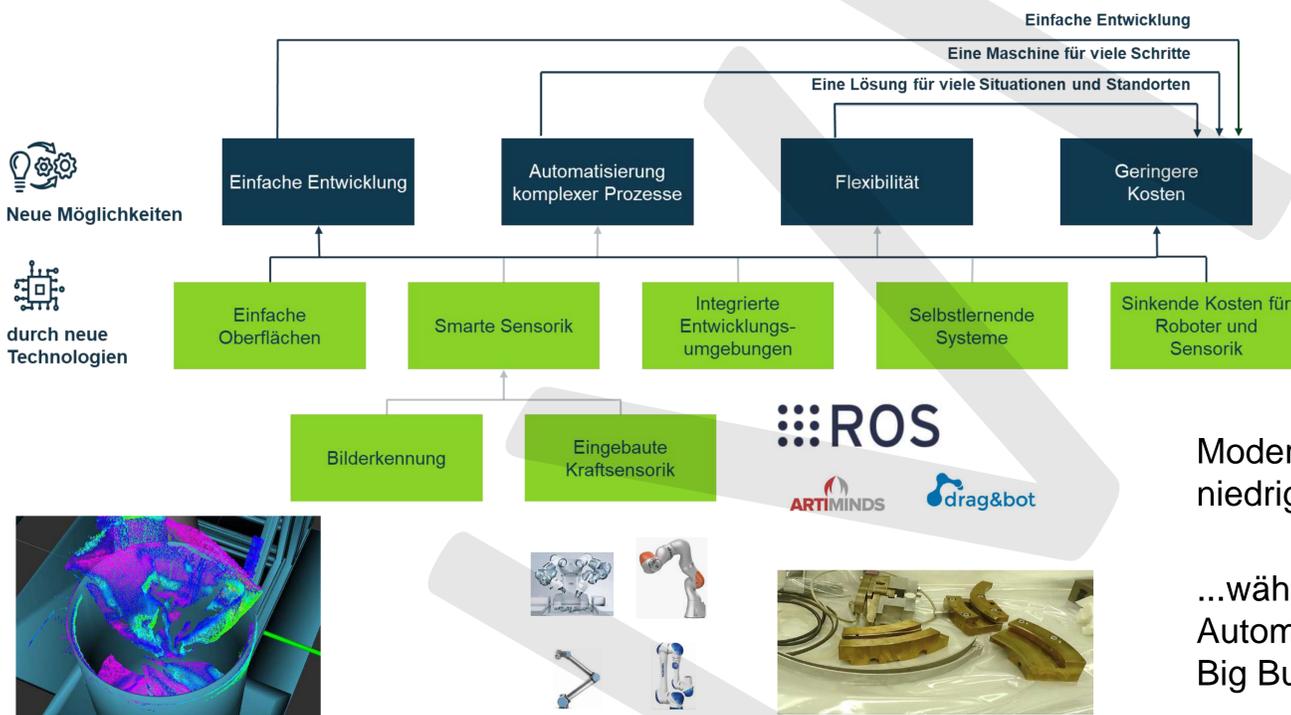
- Palettierung an kleinen Verpackungslinien
- Einfache Pick-and-Place Anwendungen, z.B. vom Band in die Kiste
- Komplexe Verpackungen
- Karton aufrichten
- Karton verschließen und etikettieren

Qualitätskontrolle

- Probenahme aus Gebinden (Trommeln, Säcke, Fässer, Eimer, BigBags)
- Probenvorbereitung im mikrobiologischen Labor
- Aufteilung von Proben für die unterschiedlichen Analysebedarfe
- Transport von Proben zwischen den spezialisierten Analysegeräten



Neue Möglichkeiten durch neue Technologien



Moderne Robotik liefert neue Lösungen für niedrige und mittlere Durchsatzszenarien.....

...während sich die klassische Automatisierung auf hohen Durchsatz und Big Business Cases beschränkt.

Treiber der „neuen“ Automatisierung

